



03/2012

KNAUF TS 210

KNAUF TS 210 е полимероциментова смес за репрофилиране, предназначена за защита и поправки на бетонни конструкции, които са изложени на статично и динамично натоварване. Материалът отговаря на изискванията на хармонизираната норма EN 1504-3 за използване в наземни и инженерни строежи. Материалът отговаря на изискванията на директиви ZTV-ING и директива DAfStb за клас на натоварване M 2. Също така отговаря на изискванията на конкретизираната директива TP SSBK II, TKP 31, която еднозначно конкретизира качествените параметри на материалите в дадената сфера на употреба.

Област на приложение:

KNAUF TS 210 е част от системата за саниране на железобетонни конструкции KNAUFи трябва да се използва в комбинация с адхезивна смес KNAUF TS 110 и финална мазилка KNAUF TS 310. Като качество спада към категорията на ПСС строителните разтвори, които са подходящи за вътрешна и външна употреба. Предназначена е за използване за наземни и инженерни строителни обекти за статично и динамично натоварени части на обекти, при които няма изисквания за клас на реакция към огън. Сместа се нанася на слой с дебелина 10 до 50 мм.

Технически данни:

Цветен нюанс	Кафявосив	Време на разбъркване	около 2 + 2 минути (виж инструкцията за обработка)	Време, през което може да се работи със сместа при макс. количество добавена вода	около 90 мин. при 5 °C
Максимална големина на зърното	2 mm	Време на зреене	около 5 минути		около 45 мин. при 20 °C
Насипно тегло	около 1,775 kg/dm ³	pH	около 12	Време, през което може да се работи със сместа при мин. количество добавена вода	около 20 мин. при 30 °C
Съотношение за смесване ПСС 2: вода	2,1 – 2,5 l / 25 kg опаковка ПСС II и ПСС III	Дебелина на слоя	Един слой 10 до 50 мм		около 15 мин. при 5 до 30 °C
			минимум 5 дни	Температура на обработка	+5 °C до +30 °C

Подготовка на основата:

- Отстранете от основата втвърдени циментови наноси, повредени места, пукнатини, санирани слоеве, свободни части, плесени, чужди вещества, препарати за сваляне на кофража и остатъци от бои.
- Проверете, дали основата е достатъчно издръжлива ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$).
- Почистете основата до здраво и взаимносвързано ниво.
- Силно попиващият бетон трябва да се навлажни няколко пъти предишния ден.
- Сложете адхезивна смес KNAUF TS 110.

Обработка:

- Съдържанието на опаковката 25 кг смесете с 2,1 – 2,5 литра чиста вода и разбъркайте за около 2 минути до постигане на хомогенна консистенция без бучки, с помощта на нискооборотна машина за разбъркване (максимум 600 оборота / минута). След това оставете сместа да отлежи за около 5 минути и отново интензивно разбъркайте за около 2 минути. *ě promíchejte*.
- Нанасяйте разтвора на основа, обработена с адхезивна смес и изравнете до изискваната степен.
- При нанасяне на отвесни повърхности, първо нанесете сместа в тънък слой с маламашка и след това нанесете основния слой.
- След кратка технологична почивка изравнете повърхността с помощта на дървена, или пластмасова маламашка.
- Сложат трябва около 5 дни да се предпазва от бързо изсъхване под влиянието на топлинно излъчване, или въздушни течения.
- За обработка на арматурата и повишаване на лепливостта трябва да се използва KNAUF TS 110
- За създаване на финален слой е предназначен KNAUF TS 310.

Състав на материала: :

Смес на цимент и пясък с примеси на полимери

Разход на материал:

Около 2,1 kg суха строителна смес на 1 m² и 1 mm дебелина на слоя.

Начин на доставка:

Хартиени чували по 25 кг.

Съхранение:

- На място, защитено от влиянието на атмосферните условия, на дървени скари, на хладно и сухо.
- Отворените чували трябва да бъдат незабавно затваряни.
- При правилно складиране 6 месеца от датата на производство. Сместа съдържа редуцирано количество хромати, съгласно директива TRGS 613.

Оставете неупотребения материал да се втвърди и ликвидирайте като строителни отпадъци.

Свойства:

- Ускорено начално повишаване на твърдостта
- Висока начална лепливост
- Лесно нанасяне на повърхности над главата
- Устойчивост на ниски температури
- Висок модул на еластичност
- Висока устойчивост към въздействието на соли за посипване

Таблица № 1: Декларация за свойствата на изделиято в обхвата на хармонизираната норма EN 1504-3

Свойство / характеристика	Норма за изпитване	Декларирана стойност
Якост на натиск	ČSN EN 12190	$\geq 45 \text{ N.mm}^{-2}$
Съдържание на хлориди	ČSN EN 1015-7	$\leq 0,05$
Цялост	ČSN EN 1542	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Топлинна съвместимост	ČSN EN 13687-1	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Устойчивост на карбонизация	ČSN EN 13295	отговаря
Модул на еластичност	ČSN EN 13412	$\geq 20 \text{ GPa}$
Съпротивление срещу капиларна абсорбация	ČSN EN 13057	$0,5 \text{ kg.m}^{-2}.\text{h}^{0,5}$
Опасни вещества	ČSN EN 1504-3 čl. 5.4	не съдържа
Реакция на огън	ČSN EN 13501	A1

Тел.: 0700 300 03

Факс: 02/ 850 21 94

www.knauf.bg

info@knauf.bg

Правото на технически промени е запазено. Валидно е съответното актуално издание. Нашата гаранция се отнася само за безупречното качество на нашия материал. Конструктивните, статичните и строително-физическите качества на системите Кнауф могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, само при изричното одобрение на Кнауф. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности, които в случаи на отклонения от зададените условия не могат да се прилагат направо. Всички права са запазени. Промени, издаване и фотомеханични копия, включително във вид на извадки, само с изрично разрешение от фирма Кнауф.

Конструктивните, статическите и строително-физическите качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.