



N340 Циментова замазка от 5 до 40mm

Описание на продукта

N340 е фабрично приготвена суха смес от специални цименти, сортирана зърнометрия и добавки за подобряване на обработваемостта.

Циментосъдържащ разтвор тип СТ-C25-F7 съгласно EN 13813. Торбите да се съхраняват върху дървени палети на сухо и хладно място. Повредените и скъсани торби да се затворят плътно и да се използват първи.

Срок на годност на неотваряните опаковки 18 месеца.

Съгласно EN 13813 продуктът подлежи на първоначално изпитване, както и на постоянен производствен контрол, и носи CE-маркировка.

За подови настилки важат изискванията на DIN 18365.

Област на приложение

Използва се като свързваща замазка върху грубия под, изравняване на носимоспособни циментови замазки, за вътрешно и външно приложение.

За постигане на гладки подови повърхности, изравняване на неравности и отклонения различни от допустимите съгласно DIN 18202 преди полагане на керамични плочки, мрамор и естествен камък, еластични подови настилки, килими, както и паркет и ламинат.

При цялостна замазка (по цялата площ) под паркет минималната дебелина на слоя трябва да бъде 5 mm. Използва се също и при подово отопление за връзка с основата.

Характеристики

- Идеална за външно приложение и мокри зони
- Подходяща за полагане върху подово отопление
- Дебелина на полагане от 5 до 40 mm в един работен процес
- Много ниско съдържание на емисии, EMI CODE EC 1PLUS R
- Много добра обработваемост при полагане
- Хидравлично свързваща смес
- Малки напрежения
- За енергийно саниране
- Машинно полагане

Изпълнение

Подготовка на основата

Основата не трябва да надвишава максималното съдържание на влага.

Основа	Подготовка на основата
Циментови неотопляеми	2,0 CM тегловен %
Циментови отопляеми	1,8 CM тегловен %
Калциево-сулфатни неотопляеми	0,5 CM тегловен %
Калциево-сулфатни отопляеми	0,5 CM тегловен %

Основата трябва да бъде здрава, носимоспособна и без пукнатини. По-малко здрави и неносимоспособни повърхностни слоеве, изключително плътни и гладки основи и циментово мляко трябва да бъдат награвани

Разделящи слоеве, например мръсотия, прах, масла, остатъци от боя и други трябва да бъдат отстранени предварително.

При връзка със стени и колони да се сложат изолационни ивици. Препоръчва се използване на грунд.

Подходящи грундове

Циментови основи:

- Knauf Estrichgrund
- Knauf Schnellgrund
- Knauf Spezialhaftgrund
- Knauf Импрегнатор за замазка Неабсорбиращи осно ви (напр. плочки)
- Knauf Импрегнатор за замазка В случай на съмнение тествайте на пробна площ.

Приготвяне на сместа

Използвайте чист съд, в който да забъркате сместа с чиста, студена вода (4,75 l при 5 до 20 mm или 4,50 l при 20 до 40 mm) до получаване на хомогенна смес без бучки.

Препоръчва се използване на бъркалка с 600 оборота/мин.

Консистенция при машинно полагане

Регулиране на подходящата консистенция става с измерване на разливането в зависимост от дебелината на полагане:

- Max. Ø 57 cm при 5 до 20 mm дебелина

на полагане

- Max. Ø 55 cm при 20 до 40 mm дебелина на полагане

(определя се разливане на 1,3 l върху равна, неабсорбираща основа, например фолио, след време за разливане 2 минути).
Оптимално изкарване на въздуха и изравняване на материала се постига чрез обработване на повърхността с иглен валеж или метла за замазка.

Във влажни зони съгласно DIN 18534-1 трябва да се сложи подходяща свързана изолация.

Обработка

Пресният разтвор се излива върху подготвената основа и се разпределя до необходимата дебелина с гладка маламашка.

За по-големи площи N 340 може да се смесва и полага непрекъснато с помпа PFT G4, свързана с PFT ROT MIX D.

Вече свързал материалът не може да се разрежда с вода и да се разбърква отново.

Почистване

Съдовете и инструментите да се измият с чиста вода веднага след употреба. Във втвърдено състояние е възможно само механично почистване.

При машинно полагане машината и маркучът трябва да се почистят до 30 минути след изключване на машината.

Време за работа

Приготвената смес трябва да се използва до 30 минути след разбъркването и да се изравни в рамките на 20 минути.

Температура на работа

Температурата на помещението и на основата не трябва да бъде по-ниска от 10 oC и по-висока от 30 oC. Най-подходящата температура за полагане е между 15 oC и 25 oC. По ниските температури забавят свързването, а по-високите го ускоряват (да се вземе под внимание и температурата на водата).

Указание

Циментовите замазки са склонни към напукване ако се полагат върху меки или лепкави основи. Затова остатъци от лепило, меки или лепкави слоеве трябва да се отстранят от основата преди грундиране и полагане на замазката. По време на свързване продуктът трябва да се пази от нагряване от слънцето, течение, замръзване, силен дъжд и температури по високи от 30 oC и по-ниски от 10 oC.

Означение	Мерна единица	Стойност	Стандарт
Клас по реакция на огън	-	A1 негорим	DIN EN13501-1
Дебелина на полагане	MM	5-40	-
Възможност за ходене върху пода след	h	3	-
Готовност за следващо покритие (проверява се с CM уред)			-
■ За пароплътни покрития	тег. %	<2,5	
■ За паропропускливи покрития/ плочки	тег. %	<3,0	
Изсъхване при подови настилки (20°C, 65% отн. влажност на въздуха)			-
■ плочки			
до 20mm дебелина на слоя	дни	3	
до 40mm дебелина на слоя	дни	10	
■ Пароплътни подови настилки			
до 20mm дебелина на слоя	дни	6	
до 40mm дебелина на слоя	дни	16	
Якост след 28 дни			-
■ якост на натиск	N/mm ²	>25	
■ якост на опън при огъване	N/mm ²	>7	
Издръжливост на колелца на столове над дебелина на слоя		5	-
Плътност			-
■ готов разтвор	kg/l	2,0	
■ суха смес	kg/l	1.8	
Количество вода при ръчно смесване (25kg торба)			-
■ до 5-20mm дебелина на замазката	l	4.75	
■ 20-40mm дебелина на замазката	l	4.50	
Машинно полагане: разливане на 1,3l PFT Pruefdose			-
■ до 5-20mm дебелина на замазката	cm	<57	
■ 20-40mm дебелина на замазката	cm	<55	
Време за полагане			-
■ полагане	min	30	
■ обработка на повърхността	min	20	

Техническите данни се отнасят за 20°C и 50% относителна влажност на въздуха. По-ниските температури удължават, по-високите съкращават дадените времена.

Разход на материал

Дебелина на полагане	Разход ок kg/m ²
На mm	1,6

Всички данни са приблизителни и може да има отклонения в зависимост от основата. Точният разход се определя на обекта

Доставка

Продукт	Разфасовка	Опаковъчна единица	Арт. номер
N340	25kg	42торби/ палет	00532466

▶ Тел.: 0700 300 03

Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх 27, 1618 София, тел.: 0700 300 03, факс: 02 / 91 789 43

▶ Факс: 02 / 91 789 43

▶ www.knauf.bg

▶ info@knauf.bg

Издание: май 2016 г.

Правото на технически промени е запазено за „Кнауф България“ ЕООД. Валидно е съответното актуално издание. Гаранцията, предоставена от „Кнауф България“ ЕООД са отнася единствено за качеството на материала на „Кнауф България“ ЕООД. Конструктивните, статичните и строителнофизичните качества на системите на „Кнауф България“ ЕООД могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, изрично одобрени от „Кнауф България“ ЕООД. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности и в случай на отклонения от зададените условия, не могат да се прилагат без да се съобразят съответните особености.

Всички права на интелектуална собственост за запазени и принадлежат на „Кнауф България“ ЕООД. Промени, издаване, използване, размножаване, разпространение и фотомеханични копия, включително и във вид на извадки, могат да се извършват само с изрично предварително разрешение от „Кнауф България“ ЕООД.