



03/2012

KNAUF TS 110

KNAUF TS 110 е полимероциментова смес за предпазване на арматурата и адхезивна смес за поправка на бетонни или железобетонни конструкции, които са изложени на повишено статично и динамично натоварване. Материалът отговаря на изискванията на хармонизираната норма EN 1504-7 за използване в наземни и инженерни строежи. Сместа отговаря на изискванията и критериите на директиви ZTV-ING и директива DAfStb за клас на натоварване M 2, директива TP SSBK II 2003, ТКР 31 във валидното им звучене, които еднозначно конкретизират изискваните параметри на материалите.

Област на приложение:

KNAUF TS 110 е част от системата за саниране на железобетонни конструкции за наземни и инженерни строителни обекти, които имат статична функция и при които няма изисквания за клас на реакция към огън. KNAUF TS 110 е предназначен за използване като антикорозионна защита на стоманената арматура на железобетонни конструкции и допълнително като адхезивна смес за повишаване на лепливостта, преди прилагането на материалите KNAUF TS 210, KNAUF TS 420, KNAUF TS 425.

Технически данни		Еднокомпонентна полимероциментова суха гипсова смес	
Цветен нюанс	Кафявосив	Температура на обработка и на основата	+5 °C до +30 °C
Обемно тегло в сухо състояние	1,193 g/cm ³	Степен на чистота на арматурата (защита от корозия)	Стоманата не трябва да съдържа свободни частици ръжда и повърхността ѝ не трябва да е нарушена от образували се стоманени шупли
Големина на зърното	0–0,5 mm		
Съотношение за смесване	6,25 l vody na 25 kg balení	Устойчивост на късане на основата	≥ 1,5 N/mm ²
Време, през което може да се работи със сместа	около 360 мин. при 5 °C	Нанасяне на горни слоеве (защита от корозия)	след около 20 мин. при 20 °C
	около 180 мин. при 20 °C	Нанасяне на слой за повишаване на лепливостта	след около 30 мин. при 20 °C
	около 90 мин. при 30 °C	Следващо апликиране на Knauf TS 210 PCC 2	след максимум 15 мин. при 20 °C

Подготовка на основата:

Антикорозионна защита

- Голите повърхности на стоманената арматура трябва да са почистени до гол метал (всякаква ръжда трябва да бъде механично отстранена от повърхността на арматурата, с ъщевременно обаче не трябва да се стига до отделяне на шупли от арматурата, а оттам да се отслабва профила ѝ.)

Адхезивна смес

- Целостта на основата трябва да има достатъчна товаросимост ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$)
- За подобряване на лепливостта, препоръчваме повърхността да се обработи с пясъкоструй
- Основата трябва да е почистена от прах, мазнина, нездраво закрепени частици, мръсотия, препарати за сваляне на кофража и от всякакви нееднородни вещества.

Обработка:

- Смесете съдържанието на опаковката с 6,25 l чиста вода с помощта на нискооборотна машина за разбъркване в продължение на около 2 минути, докато постигнете хомогенна консистенция без бучки. След това оставете сместа да отлежи за около 2 минути и още веднъж разбъркайте кратко и интензивно.
- Апликирането на арматурата извършвайте с помощта на средно твърда четка върху почистената повърхност на арматурата. Нанасяйте следващите слоеве чак след засъхване на предишния слой. Нанасяйте винаги минимум 2 слоя с дебелина 1 mm.
- Навлажнете добре бетонната основа и оставете да изсъхне за малко, така че да се получи матово влажен вид. **ВНИМАНИЕ!!** На повърхността не трябва да се образуват и остават локви вода
- Нанасяйте адхезивната смес на основата също с помощта на средно твърда четка. В случай на по-големи повърхности – или с помощта на валеж, или с широка четка също със средна твърдост.

Състав на материала:

Смес от цимент и пясък с добавени полимерни примеси

Разход на материал:

Около 1,5 kg суха циментова смес на 1 m² за повишаване на лепливостта и предпазване от корозия.

Съхранение:

На място, защитено от влиянието на атмосферните условия, на дървени скари, на хладно и сухо, за период максимум 6 месеца от датата на производство. Отворените чували трябва да бъдат незабавно затваряни.

- Сместа съдържа редуцирано количество хромати, съгласно директива TRGS 613.
- Оставете неупотребения материал да се втвърди и ликвидирайте като строителни отпадъци.

Свойства:

- За вътрешно и външно приложение
- Предпазва арматурата
- Лесен за обработка
- Висока способност за взаимно прилепяне на слоевете (мокро за мокро)

Таблица № 1: Декларация за свойствата на изделието в обхвата на хармонизираната норма EN 15

Свойства / характеристики	Норма за изпитване	Декларирана стойност
Защита от корозия	ČSN EN 15183	отговаря
Устойчивост на приплъзване (между стоманата и основата)	ČSN EN 15184	отговаря
Опасни вещества	ČSN EN 1504-7 точка 5.3	не съдържа
Реакция на огън	ČSN EN 13501	A1



Тел.: 0700 300 03



Факс: 02/ 850 21 94



www.knauf.bg



info@knauf.bg

BG/03/2012

Правото на технически промени е запазено. Валидно е съответното актуално издание. Нашата гаранция се отнася само за безупречното качество на нашия материал. Конструктивните, статичните и строителнофизическите качества на системите Кнауф могат да бъдат постигнати при употребата на отделни компоненти или други продукти, само при изричното одобрение на Кнауф. Данните за разход, количество и изпълнение са практически стойности, които в случаи на отклонения от зададените условия не могат да се прилагат направо. Всички права са запазени. Промени, издаване и фотомеханични копия, включително във вид на извадки, само с изрично разрешение от фирма Кнауф.

Конструктивните, статическите и строително-физичните качества на системите Кнауф са гарантирани само при изключителното използване на Кнауф системни компоненти или изрично препоръчани от Кнауф продукти.

Кнауф България ЕООД, ул. Ангелов връх 27, 1618 София, тел.: 0700 300 03, факс: 02 / 850 21 94