



03/2012

## KNAUF TS 100

KNAUF TS 100 е полимероциментова смес за предпазване на арматурата и адхезивна смес, предназначена за поправка на бетонни конструкции, които са изложени на влиянието на химически агресивна околна среда. Материалът отговаря на изискванията на хармонизираната норма EN 1504-7 за използване в наземни и инженерни строежи. Материалът е подходящ за обекти и устройства, които са част от експлоатационните части на станции за обработка на питейна вода, пречиствателни станции за отпадни води и подобни.

### Област на приложение:

KNAUF TS 100 е част от системата за саниране на железобетонни конструкции за наземни и инженерни строителни обекти, които имат статична функция и при които няма изисквания за клас на реакция към огън. KNAUF TS 100 е предназначен за използване като защита на арматурата и като адхезивна смес за използване в комбинация с KNAUF TS 200. KNAUF TS 100 е подходящ за използване в обекти и съоръжения на пречиствателни станции за отпадни води, повредени от въздействието на киселини и сулфати.

Технически данни		Еднокомпонентна полимероциментова суха смес			
Цветен нюанс	сив	Време, през което може да се работи със сместа	около 30 - 90 мин.	pH	11,0 до 13,5
Максимална големина на зърното	0,5 mm	Време за обработка	около 30 мин.	Дебелина на нанасяния слой	1 до 4 mm
Количество добавяна вода	около 7,25 l/25 kg	Температура на обработка	+5 °C до +30 °C	Устойчивост на късане на основата	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>

## Състав на материала:

Смес от цимент и пясък с добавени полимерни примеси и примеси, предназначени за подобряване на свойствата и химичната устойчивост.

## Подготовка на основата:

*Като антикорозионна защита:*

- Стоманената арматура трябва да бъде открита, почистена от остатъци от корозия, прах и свободна несвързана мръсотия.

*Като адхезивна смес*

- Основата трябва да е почистена от прах, свободни части, пукнатини, санирани слоеве и други средства за сваляне на кофража
  - За идеална подготовка препоръчваме повърхността да се обработи с пясъкоструй
- Бетонната основа трябва да има минимална устойчивост на разкъсване ( $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ )

## Обработка:

Смесете съдържанието на опаковката с предписаното количество чиста вода с помощта на нискооборотна машина за разбъркване (максимално 600 оборота / мин ) в продължение на около 2 минути, докато постигнете хомогенна консистенция без бучки. След това оставете сместа да отлежи за около 3 минути. След това още веднъж разбъркайте кратко и интензивно, след което апликирайте с помощта на средно твърда четка върху почистената арматура, евентуално минерална основа. Общата нанесена дебелина на слоя трябва да достига поне 3 mm. Извършвайте нанасянето на слоеве с дебелина около 1 mm, в интервал около 40 минути. Преди собственото нанасяне на изделието, обилно навлажнете основата и оставете леко да засъхне, така че повърхността да остане матово влажна. Преди нанасянето , на повърхността не трябва да се остават свободни локви вода.

## Грижи:

Прясната мазилка за повишаване на лепливостта и предпазване от корозия трябва да се предпазва от слънчеви лъчи, въздушни течения, студ и дъжд. Следващия слой KNAUF TS 200 трябва да се нанася в интервала 30 – 90 минути, според конкретните условия по начина “мокро на мокро”.

## Разход на материал:

Около 2 kg/ m<sup>2</sup> при дебелина на слоя 1 mm. Způsob dodání:

## Начин на доставка:

Хартиени чували по 25 кг

## Съхранение:

В място, защитено от влиянието на атмосферните условия, на дървени скари, на хладно и сухо. При правилно складиране за период максимум 6 месеца от датата на производство. Сместа съдържа редуцирано количество хромати, съгласно директива TRGS 613.

## Свойства:

- за вътрешно и външно приложение
- предпазва арматурата
- лесна обработка
- висока способност за взаимно прилепване на слоевете (мокро за мокро)

## Таблица № 1: Декларация за свойствата на изделието в обхвата на хармонизираната норма EN 1504-7

Свойства / характеристики	Норма за изпитване	Декларирана стойност
Предпазване от корозия	ČSN EN 15183	отговаря
Устойчивост на приплъзване (между стоманата и основата)	ČSN EN 15184	отговаря
Опасни вещества	ČSN EN 1504-7 точка 5.3	не съдържа
Реакция на огън	ČSN EN 13501	A1